



Linie kapująco-sortujące ZM Jabłoński produkowane są w wersji do kłód o średnicy maks. 58 cm i 80 cm.

Elastyczność wycinania surowca

Latem prace prowadzone ręczną piłą spalinową na placu surowca nie nastroczają dużych trudności, jednak jesienią i zimą, gdy drewno staje się śliskie i ryzyko obsunięcia hałdy jest duże, rośnie też ryzyko wypadku. **Rozwiązaniem może być oferowana przez firmę ZM Jabłoński linia kapująco-sortująca**, która nie tylko podnosi poziom bezpieczeństwa, ale także poprawia komfort pracy oraz optymalizuje wykorzystanie materiału.

„Zastosowanie linii kapującej pozwala na wyeliminowanie konieczności dodatkowego przekładania drewna, ponieważ cały transport można od razu wyładować na rampę, skąd materiał za pomocą podajników jest podawany dalej. W wersji podstawowej rampa wyposażona jest w pomiar średnicy, a więc już na tym etapie można klasyfikować surowiec i zrzucić go do odpowiedniego zasobnika” – mówi Marek Jabłoński z firmy ZM Jabłoński.

Dzięki temu, że do przetarcia nie trafiają kłody róż-

nicowane, ale o konkretnym zakresie średnic, co przekłada się na lepszą optymalizację i wykorzystanie drewna.

Bogate wyposażenie w standardzie

Linia kapująco-sortująca umożliwia sprawne i komfortowe sortowanie surowca pod względem średnicy oraz długości.

W skład linii wchodzi:

- rampa podawcza – o pojemności od 25 do 90 m³ drewna w dłużycy;



Zastosowanie linii kapującej pozwala na wyeliminowanie konieczności dodatkowego przekładania drewna, ponieważ cały transport można od razu wyładować na rampę.



Dokładność cięcia w linii wynosi ± 1 cm na kłodzie.

- rampa unosząca, zapewniająca podawanie kłód po jednej sztuce;
- podajnik łańcuchowy osiowy wraz z kurtyną pomiarową i stacją kapującą; kurtyna pomiarowa może mierzyć w jednej płaszczyźnie lub w dwóch, co daje bardziej precyzyjny, uwzględniający owalność pomiar średnicy; stacja kapująca wyposażona jest w układ niezależnych kleszczy oraz uchylną rolkę podporową; – niezależne kleszczenia stabilnie trzymają kłodę, dzięki czemu cięcie jest precyzyjne i kłoda nie zakleszczy prowadnicy piły;
- uchylna rolka podporowa zmniejsza prześwit między transporterem wchodzącym i wychodzącym, dzięki czemu odcinki do 1 m mogą być zrzucone pod stację lub mogą przejechać osiowo w zrzutnie;
- transporter wychodzący, który może być wyposażony w dowolną ilość zrzutni jedno- i dwustronnych.

Wszystkie transportery są wykonane na ciężkich łańcuchach płytowych, które gwarantują wieloletnią, bezawaryjną i stabilną pracę w każdych warunkach pogodowych.

Linie kapująco-sortujące szyte na miarę

„Linie kapujące produkowane są zawsze z uwzględnieniem konkretnych potrzeb i wymagań klienta. Są dwie podstawowe wielkości urządzeń do kłód o średnicy maks. 58 cm i 80 cm” – mówi Marek Jabłoński.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów, linię kapująco-sortującą można dodatkowo wyposażyć w mechanizm umożliwiający formatowanie końców i odrzucanie pieńków, które następnie kierowane są do odpowiedniego zasobnika.

Dokładność cięcia w linii wynosi ± 1 cm na kłodzie. ■



Dzięki linii do przetarcia nie trafiają kłody zróżnicowane, ale o konkretnym zakresie średnic, co przekłada się na lepszą optymalizację i wykorzystanie drewna.

■ ZM Jabłoński

REKLAMA

Korowarki

Seria korowarek RH-33 to:

- mniejsze zużycie narzędzi
- szybsze przetarcie
- krótszy czas suszenia
- odpad z korowania jako paliwo do suszarni

Pilarki taśmowe

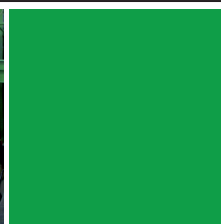
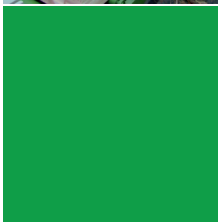
- pionowe z pochyloną głowicą o 15°
- pilarki poziome od 1,5 do 14 m cięcia

Obrzynarki

- jednostronne
- dwustronne
- automatyczne linie do obrzynania materiału

Nowości

- układarka do desek (sztaplarka)
- linia do obrzynania i formatowania deski bocznej



ZM Jabłoński

05-300 Mińsk Mazowiecki
ul. Gen. K. Sosnkowskiego 85
tel./fax 25 759 35 00
e-mail: info@zmj.pl
www.zmj.pl